

AUTOTEX DP

Scheda tecnica prodotto

Le pellicole in poliestere sono più robuste e durano più a lungo delle pellicole in policarbonato e PVC . Offrono una maggiore resistenza chimica e una flessibilità nettamente migliore. La gamma di pellicole in poliestere tessuto Autotex DP amplia le possibilità di utilizzo delle pellicole in poliestere in aree che richiedono elevata resistenza alle abrasioni e flessibilità unite a un'ottima ricettività degli inchiostri digitali HP Indigo e delle lacche a finestra.

1. Descrizione del prodotto

Autotex DP è una pellicola di poliestere strutturato ad alta qualità, composta da una pellicola di poliestere ricoperta da uno strato coprente flessibile e strutturato, legato e trattato agli UV. La superficie del fondo su Autotex DP è stata sviluppata per essere particolarmente ricettiva alle stampe digitali Indigo Hewlett Packard.

Gamma di prodotti:

| | |
|--------------|------------------|
| Autotex Fine | Trama fine |
| F150, F200 | 150 e 200 micron |

Fondo:

Autotex DP ha un fondo ad adesione di inchiostro sulla seconda superficie. Questa base conferisce un'ottima adesione ai dispositivi di stampa Indigo Digital Hewlett Packard (S2000, WS2000, WS4050).

Finestre:

Autotex DP può essere stampato con Windotex per ottenere una finestra chiara (vedere dati tecnici di prodotto Windotex).

2. Applicazioni del prodotto

Autotex DP viene usato come substrato nei seguenti mercati:

Mercati

- Strati di interruttori a membrana
- Applicazioni di superficie (porte, finiture, ecc)
- Targhe
- Marcatura prodotti/etichette
- Pannelli di fascia



Principali vantaggi

- ▶ Lunga durata dinamica
- ▶ Resistenza ai detergenti domestici e chimici anche sui bordi
- ▶ Possibilità di cancellazione finestra
- ▶ Stampabile in rilievo
- ▶ Ottima resistenza ai graffi
- ▶ Superficie strutturata coerente e a limitata lucidità
- ▶ Aspetto gradevole

3. Proprietà chimiche

| Proprietà | Autotex DP | Metodo di test |
|---|---|--|
| Resistenza chimica | Resistente a: Sostanze a base di alcool Acidi diluiti Alcalidi diluiti Esteri Idrocarburi Chetoni Detergenti domestici* | DIN 42 115 |
| Coefficiente di espansione igroscopica ¹ | MD 8×10^{-6} (per 1% RH) TD 7×10^{-6} (per 1% RH) | Metodo pellicole Teijin DuPont ¹ Tra 40-80% RH |
| Tasso di trasmissione fumi di umidità (MVTR) ¹ | 3,57g/m ² /24hr | ASTM F372-73 |
| Tasso di trasmissione ossigeno ¹ | 8,2ml/m ² /24 ore | ASTM D1434-82 @ 25° C, 77% RH |

¹ Dati tipici rilevati dalla documentazione delle pellicole Teijin DuPont per 125μ Melinex OD. ² La copertura Autotex migliora leggermente la maggior parte delle proprietà.

* Per maggiori dettagli fare riferimento ai dati tecnici della resistenza ai solventi di Autotex.

4. Proprietà elettriche

| Proprietà | Autotex DP | Metodo di test |
|---------------------------------------|------------------------|--|
| Resistenza dielettrica ¹ | 13,5 kV | ASTM D149-81 Elettrodi da 6,35mm in aria secca @ 25°C |
| Fattore di dissipazione | 0,005 | ASTM D150-70 |
| Resistività superficiale | $>10^{13}$ Ω/sq 500Vcc | ASTM D257-83 @ 20°C/54% |
| Resistività di volume RH ¹ | 10^{15} Ωm 100Vcc | ASTM D257-83 @ 25°C/1000s |

¹ Dati rilevati dalla documentazione delle pellicole Teijin DuPont per 125μ Melinex OD. ² La copertura Autotex migliora leggermente la maggior parte delle proprietà.



5. Proprietà meccaniche

| Proprietà | Autotex DP | Metodo di test |
|---|-------------------------|------------------------------|
| Modulo di Young ¹ | 3700N/mm ² | ASTM D882 |
| Allungamento alla rottura ¹ | 70% | ASTM D1505 |
| Durata di commutazione ³ | >1 milione di piegature | Metodo Autotype ² |
| Carico di rottura ¹ | 150N/mm ² | ASTM D882 |
| Carico di rottura al punto di resa ¹ | 100N/mm ² | ASTM D882 |
| Resistenza allo strappo ¹ | 350N/mm ² | ASTM D882 |

¹ Dati rilevati dalla documentazione delle pellicole Teijin DuPont per Melinex OD. ² Vedere manuale Metodi di test

³ Pellicola campione stampata con inchiostro UV (xilografia), in rilievo e sottoposta a 1 milione di flessioni

6. Proprietà ottiche

| Proprietà | Autotex DP | Metodo di test |
|--------------------------------|------------------------|---|
| Opacità Gardner F | 55% ±5% | ASTM D1003-77 ¹ |
| Livello di lucidità (60°) F | 7% ±0.5% | ASTM D2457-70 ¹ |
| Profilo trama Ra F Rtm F | 1,6μ ±0,2μm 8μ ±2μm | Metodo Autotype ² |
| Trasmissione luminosa totale | 92% ±2% | ASTM D1003-77 ¹ |
| Assorbimento UV | 1,3-1,4 | Metodo Autotype ² filtro passaggio 365nm |
| Indice del giallo ² | <3 | ASTM D1925-70 |

¹ Adattato al metodo Autotype, vedere manuale Metodi di test

² Vedere manuale Metodi di test

7. Proprietà fisiche

| Proprietà | Autotex DP | Metodo di test |
|-------------------------------|------------------------|------------------------------|
| Densità relativa ¹ | 1.39g/cm ³ | ASTM D1505 |
| Spessore F150 F200 | 150μ ±10% 200μ ±10% | Metodo Autotype ² |

¹ Dati rilevati dalla documentazione delle pellicole Teijin DuPont per Melinex OD. ² Vedere manuale metodi di test





8. Proprietà termiche

| Proprietà | Autotex | Metodo di test |
|--|--|---|
| Coefficiente di espansione termica ¹ | 0,002%/grado | Metodo pellicole Teijin DuPont ¹ |
| Coefficiente di espansione in umidità ¹ | 0,0009%/RH | Metodo pellicole Teijin DuPont ¹ |
| Stabilità dimensionale 0.2% | Restringimento massimo MD a 120°C | Metodo Autotype ² |
| Temperatura massima di funzionamento | 120°C | |
| Temperatura massima di utilizzo | Bassa umidità (<10%RH) 85°C Alta umidità (10-95%RH) ≤60°C | |
| Temperatura minima di utilizzo | -40°C (-40°F) | Metodo Autotype ² |

¹ Dati rilevati dalla documentazione delle pellicole Teijin DuPont per Melinex OD. metodi di test

² Vedere manuale

9. Sostanze che rilasciano ozono

La norma EC 594/91 classifica le sostanze che rilasciano ozono in diversi gruppi, I-VI. Autotex NON contiene sostanze classificate nei gruppi I-VI, né possiede sostanze usate da MacDermid Autotype durante la produzione. Per maggiori dettagli sui contenuti di ciascun gruppo, consultare il documento relativo a ogni singola sostanza a rilascio di ozono.

Le informazioni e le indicazioni contenute nella presente pubblicazione si presumono precise e come tali vengono proposte in buona fede, senza però costituire delle specifiche. I suggerimenti relative all'uso e alle applicazioni rappresentano esclusivamente le opinioni di MacDermid Autotype Limited; gli utenti dovranno svolgere le proprie procedure di collaudo per avere conferma dell'adeguatezza del prodotto alle loro applicazioni. Tranne nel caso di morte o gravi lesioni personali causate dai materiali, MacDermid Autotype Limited NON FORNISCE ALCUNA GARANZIA DI ALCUN TIPO ED ESCLUDE OGNI GARANZIA ESPRESSA O IMPLICITA al di fuori di quella della conformità dei materiali alle specifiche standard in vigore. Pertanto quanto qui dichiarato non potrà rappresentare garanzia di qualità soddisfacente o adeguatezza a un uso specifico. La responsabilità di MacDermid Autotype Limited per reclami derivanti da violazioni di garanzia, negligenza, responsabilità diretta o eventi analoghi è limitata al prezzo di acquisto del materiale.

I suggerimenti relative alle applicazioni e alle procedure si basano sulle pratiche adottate dagli utenti dei prodotti e sono riportate in buona fede. È RESPONSABILITÀ DELL'UTENTE ASSICURARSI CHE VENGANO RISPETTATE TUTTE LE LEGGI E I REGOLAMENTI RELATIVI A TUTELA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA. MacDermid Autotype Limited non fornisce alcuna indicazione relative a tali leggi e regolamenti e non accetta responsabilità, espresse o implicite, per la violazione di tali regolamenti.

Le dichiarazioni qui riportate e relative all'uso dei prodotti qui descritti non potranno essere utilizzate per la violazione di brevetti; l'azienda non si assume alcuna responsabilità per eventuali violazioni derivanti da tale uso.

Gennaio 2007

