

Печать лучших дисплейных окон

Как это сделать?

Эти простые рекомендации подскажут вам как лучше печатать высококачественные дисплейные окна с использованием лаков Windotex Gloss и Windotex Antiglare на лицевой поверхности пленок с твердым покрытием Autotex от MacDermid Autotype.

Цель: надежная, качественная печать, окошек с высокой прозрачностью, имеющих высокую адгезию к пленке, устойчивость к царапинам, с четкими печатными краями, без эффекта апельсиновой корки, загрязнений или других недостатков.

Рекомендации:

Трафаретные рамы – важно, чтобы сетка отрывалась от краски немедленно после хода ракеля, поэтому необходимо обеспечить высокое натяжение сетки (>20Н/см) на качественной металлической раме. 2-х компонентный трафаретный клей производства Autotype 2-Part Screen Adhesive будет идеальным выбором для сохранения требуемого высокого натяжения сетки, он устойчив к воздействию очистителей от красок производства Autotype.

Сетка – всегда выбирайте полиэфирную сетку самого высокого качества для печати лаков Windotex, т.к. даже небольшие отклонения в неравномерности переплетения нитей скажутся на печати. Выбирайте монофильную, полиэфирную сетку 90 нит/см для печати по пленкам Autotex Fine, Velvet и Steel, для печати по Autotex Softouch используйте 90 нит/см или 120 нит/см. Важно следить, за абсолютной чистотой сетки, чтобы перед изготовлением трафарета она не имела никаких остаточных изображений, «теней». Для наилучшей адгезии копировального слоя всегда готовьте сетку используя продукт Universal Mesh Prep или один из обезжиривателей, например, Auto Degreaser Concentrate. Если трафаретная сетка используется повторно, то для удаления всех остаточных загрязнений используйте Autokleen Plus.

Трафареты - форма элементов, печатаемых лаками Windotex, обычно имеет простую линейную форму, поэтому разрешающая способность трафарета не очень важна, но для получения четких краев превосходным выбором будет использование капиллярной пленки Capillex 35. Высокий профиль и низкая шероховатость поверхности трафарета на базе Capillex 35 обеспечат отличную четкость печати краев, для менее выраженного края используйте Capillex 25, для менее требовательных к качеству изделий - используйте эмульсии PLUS 1-SR или PLUS 7000.

Печать – для достижения наилучшей адгезии к поверхности пленок Autotex, печать должна быть произведена не позднее чем в течении 48 часов после извлечения листов из оригинальной упаковки (для Autotex Softouch в течении 24 ч.) Если Autotex остается незапечатанным в течении более долгого времени, то поверхность будет «заветриваться», что приведет к снижению адгезии между лаком Windotex и текстурированной поверхностью пленки. Поэтому, все изображения, печатаемые Windotex, должны печататься в первый или второй проход.

Важно: для получения максимальной устойчивости дисплейных окон к царапинам, работать следует только в помещении свободном от попадания УФ-излучения, также требуется тщательно перемешать лак Windotex перед использованием в течении 2 минут.

Печатать рекомендуется полиуретановым ракелем жесткостью 65Sh, с низким давлением и высокой скоростью. Воздушные пузырьки, появляющиеся во время печати, могут стать серьезной проблемой при работе на низкочастотных сетках, если такие сетки используются, то снизьте скорость печати.

При печати по пленке Autotex Steel, проверьте, чтобы печать шла вдоль текстурных линий на поверхности этой пленки, что обеспечит более эффективное перекрытие текстуры пленки лаком Windotex.

Наиболее частая причина низкой прозрачности окошек – это или очень тонкий, или очень толстый слой лака и/или ненадлежащее выравнивание поверхности. Рекомендуемая толщина слоя Windotex -15-20 мкм на поверхности пленок. Всегда используйте инструмент для определения толщины нанесенного слоя. Если не удалось получить нужную толщину на рекомендуемой сетке, попробуйте выбрать немного более грубую сетку. Не рекомендуется двуслойное нанесение лака для увеличения толщины покрытия, т.к. адгезия между слоями лака может быть снижена.



После печати, но еще до высыхания, мокрому слою лака было бы идеально дать некоторое время на растекание. Но, с другой стороны, это повышает риск попадания пыли на лаковый слой и также может приводить к снижению четкости кромок окна, если толщина лакового слоя на кромке довольно толстая. Однако для получения идеальной прозрачности дисплейного окна, чтобы избежать «мраморности» (при условии соблюдения требуемой толщины лакового слоя) дополнительное время на растекание лака – это наиболее важный шаг.

Как снизить загрязнение пылью?

Пыль невозможно удалить с отвержденного оттиска лака Windotex, т.е. всегда лучше предотвратить загрязнения, чем потом бороться с этим!

- Удаляйте любые загрязнения с трафарета перед печатью с помощью липкого ролика.
- Если печатный цех не «чистое помещение» нужно обеспечить чистоту пространства вокруг печатного участка изолировав его перегородками. Повышение относительной влажности в помещении хорошо помогает в снижении проблемы статики при печати. Локальная вытяжка, обязательно должна использоваться. Работники должны носить спецодежду для чистых помещений.
- Перед печатью всегда очищайте запечатываемый материал липкими роликами вручную или встроенным в печатную машину валиком.
- Установите антистатический мост в печатную машину
- Не разрешайте посторонним входить в печатное помещение во время печатного процесса
- Положите липкие коврики вокруг печатной машины
- Накрывайте трафарет или удаляйте с него весь лак при остановках в печати
- Никогда не складывайте собранный лак обратно в банку.

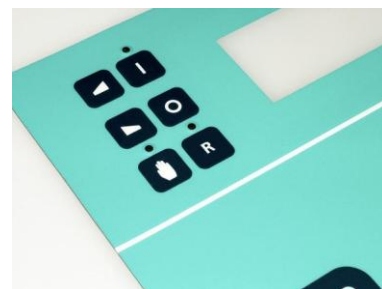
Отверждение: лак Windotex отверждается в стандартных УФ-сушильных устройствах высокой интенсивности. Для полной УФ-полимеризации лака минимальная доза составляет 500 – 700 мДж/см², более высокая доза дает более высокую устойчивость поверхности к механическим повреждениям.

Очистка краски – в печати: если трафарет нужно очистить при печати, используйте очиститель CPS Screen Opener K2 или 511, они позволяют сетке полностью высохнуть перед возобновлением печати.

Очистка краски - архивация: если трафарет нужно сохранить для последующей печати, рекомендуется использовать CPS Screen Cleaner V6x (точка вспышки 55°C) или CPS Screen Cleaner K3x (точка вспышки 43°C), уделяя особое внимание, тому, чтобы не разрушить трафарет.

Очистка краски – перед регенерацией: если трафарет предназначен для регенерации, используйте CPS Screen Wash A7 (низкое содержание ЛОВ) или используйте CPS Screen Wash A6, которые являются смываемыми водой очистителями красок.

Удаление копировального слоя: Остаточные изображения на сетке – причина снижения качества печати, чтобы достичь наилучшего результата используйте для удаления копировального слоя продукт CPS Stencil Remover conc. 1:20/30 и затем, для окончательной очистки, CPS Haze Remover HV, низкощелочное средство от «теней»



Наш ряд продуктов для превосходной печати окошек

Лак для дисплейных окон	Windotex Gloss и Antiglare (глянцевый и антибликовый)
Пленки с твердым покрытием	Autotex Fine, Velvet, Steel и Softouch
Клей для рам	2-Part Screen Adhesive
Обезжириватель сетки	Universal Mesh Prep и CPS Degreaser Gel Conc.
Копировальные пленки	Capillex 25 и 35
Копировальные эмульсии	PLUS 1-SR и 7000
Очиститель для печати	CPS Screen Opener K2,511; Screen Cleaner V6x, K3x
Очиститель после печати	CPS Screen Wash A6,A7
Удаление копировальных слоев	CPS Stencil Remover conc. 1:20/30
Удаление «теней»	CPS Haze Remover HV

Свяжитесь с нами по e-mail:

salesupport@macdermidautotype.com

Местный дистрибьютер:

www.itraco.ru

www.macdermidautotype.com

 **MacDermid**
Autotype
A Platform Specialty Products company

The information and recommendations contained in the Company's literature or elsewhere are based on knowledge at the time of printing and are believed to be accurate. Whilst such details are printed in good faith they are intended to be a guide only and shall not bind the Company. Due to constant development, customers are urged to obtain up-to-date technical information from representatives of the Company and not to rely exclusively on printed material. Customers are reminded of the importance of obtaining and complying with the instructions for the handling and use of chemicals and materials supplied as the Company cannot accept responsibility for any loss or injury caused through non-compliance.

Autotype®, Autotex®, Autoflex®, Autostat™, Windotex™, Fototex™ and Capillex® are registered trademarks of MacDermid Autotype Ltd
©2014 MacDermid Autotype Ltd